













**COMISSÃO PERMANENTE DA PREFEITURA MUNICIPAL DE NATAL - RN**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N° 24.057/2023-4 – PROCESSO N ° 000011/2023-4**



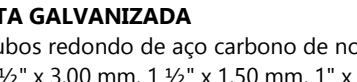
Item	Descrição	Marca	Qtde	UN	R\$ Unit.	R\$ total
01	<p><b>PEITORAL DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO</b></p> <p>MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 4 ½" x 2,00 mm; 3 ½" x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1 ½" x 4,25 mm; 1 ½" x 2,00 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 6,35 mm; 4,75 mm e 2,00 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Sistema de bucha com limitação, eliminando aprisionamento de membros. Utiliza-se rolamentos de dupla blindagem. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½" e 2", ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Banco e encosto confeccionados em chapa de aço carbono em estampagem profunda e fundida com borracha, através do processo de vulcanização (borracha vulcanizada) com dimensões mínimas de 335 mm x 315 mm com bordas arredondadas. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: PEITORAL DUPLO).</b></p> 	MOBILE bras	150	UN	2.820,00	423.000,00
02	<p><b>PUXADOR DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR</b></p> <p>MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 4 ½" x 2,00 mm; 3 ½" x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1 ½" x 4,25 mm; 1 ½" x 2,00 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 6,35 mm; 4,75 mm e 2,00 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Sistema de bucha com limitação, eliminando aprisionamento de membros. Utiliza-se rolamentos de dupla blindagem. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½" e 2", ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Banco e encosto confeccionados em chapa de aço carbono em estampagem profunda e fundida com borracha, através do processo de vulcanização (borracha vulcanizada) com dimensões mínimas de 335 mm x 315 mm com bordas arredondadas. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante.</p>	MOBILE bras	150	UN	3.075,00	461.250,00

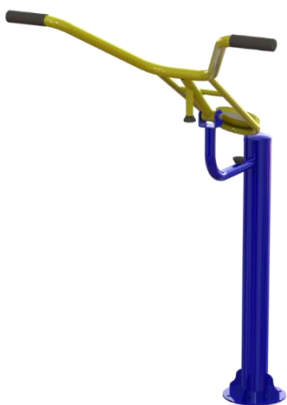
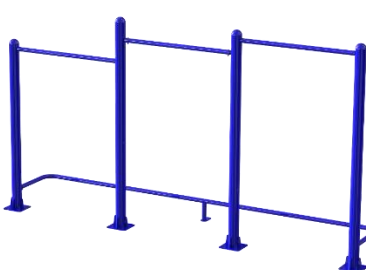
	<p>PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: PUXADA ALTA DUPLA).</b></p>					
						
03	<p><b>ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS DUPLO GALVANIZADO</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1 ½" x 1,50 mm e 1" x 2,00 mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73,00 mm x 58,98 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 6,35 mm; 3,75 mm e 1,90 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tubos com redução, evitando emendas e proporcionando ergonomia na pegada. Utiliza-se pinos todos rolamentados (rolamentos de dupla blindagem). Batentes redondos de borracha flexível. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½" e 2", ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Pisantes confeccionados em plástico (injetado). Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS DUPLO).</b></p>	MOBILEbras	150	UN	2.975,00	446.250,00
						
04	<b>JOGO DE BARRAS GALVANIZADO</b>	MOBILEbras	150	UN	3.780,00	567.000,00



	<p>MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 2,00 mm; 1 ½" x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. Barra chata de 1¼" x 3/16". SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: JOGO DE BARRAS).</b></p>					
05	<p><b>ESQUI DUPLO GALVANIZADO</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 2 1/2" x 2,00 mm; 1 ½" x 3,00 mm; 1 ½" x 1,50 mm e 1" x 1,20 mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Metalão 30 x 50 x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 3,00 mm e 1,90 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Utiliza-se pinos todos rolamentados (rolamentos de dupla blindagem). Batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm). Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Pisantes confeccionados em plástico (injetado). Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em inox. Bucha acetal. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador parabolt</b> de no mínimo 3/8" x 2 ½" em inox. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: SIMULADOR DE ESQUI DUPLO).</b></p>		150	UN	3.978,00	596.700,00

						
<p><b>06</b></p>	<p><b>SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO GALVANIZADO</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1 ½" x 1,50 mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73,00 mm x 58,98 mm). Barra mecânica maciça de no mínimo 1 ¼". Chapas de aço carbono de no mínimo 3,00 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Utiliza-se rolamentos blindados. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Pisantes confeccionados em plástico (injetado). Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador parabol</b> de no mínimo 3/8" x 2 ½" em inox. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO).</b></p> 		<p>150</p>	<p>UN</p>	<p>3.218,00</p>	<p>482.700,00</p>
<p><b>07</b></p>	<p><b>SIMULADOR DE REMO DUPLO GALVANIZADO</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo; 2 1/2" x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1 ½" x 4,25 mm; 1 ½" x 2,00 mm e 1 ½" x 1,50 mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 3,75 mm; 3,00 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tubos com redução, evitando emendas e proporcionando ergonomia na pegada. Utiliza-se pinos duplos injetados, todos rolamentados (rolamentos de dupla blindagem). Batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm). Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Banco e encosto confeccionados em chapa de aço carbono em estampagem profunda e fundida com borracha, através do processo de vulcanização (borracha vulcanizada) com dimensões mínimas de 335 mm x 315 mm com bordas arredondadas. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base</p>		<p>150</p>	<p>UN</p>	<p>2.816,00</p>	<p>422.400,00</p>

	<p>de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador parabolt</b> de no mínimo 3/8" x 2 1/2" em aço inox. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: SIMULADOR DE REMO DUPLO).</b></p>					
						
08	<p><b>PRESSÃO DE PERNAS DUPLO GALVANIZADO</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 3 1/2" x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 2" x 3,00 mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Utiliza-se pinos duplos injetados, todos rolamentados (rolamentos de dupla blindagem). Batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm). Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 1/2" e 2", ambas com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Banco e encosto confeccionados em chapa de aço carbono em estampagem profunda e fundida com borracha, através do processo de vulcanização (borracha vulcanizada) com dimensões mínimas de 335 mm x 315 mm com bordas arredondadas. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em aço inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos, arruelas e porcas fixadoras zincados. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: PRESSÃO DE PERNAS DUPLO).</b></p>		150	UN	3.078,00	461.700,00
						
09	<p><b>ABDOMINAL INDIVIDUAL GALVANIZADA</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 3 1/2" x 3,75 mm; 2" x 2,00 mm; 1 1/2" x 1,50 mm. Oblongo de no mínimo 20 x 48 x 1,20 mm. Chapas de aço carbono de no</p>		150	UN	1.791,00	268.650,00

	<p>mínimo 4,75 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em inox. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos, arruelas e porcas fixadoras zincados. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: PRANCHA ABDOMINAL INDIVIDUAL).</b></p>						
							
10	<p><b>SUPINO GALVANIZADA</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 2 1/2" x 2,00 mm; 1 ½" x 3,00 mm e 1 ½" x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm e 3,00 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm). Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 ½", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras em inox. Bucha acetal. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador parabol</b> de no mínimo 3/8" x 2 ½" em inox. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: SUPINO PARA CADEIRANTES).</b></p>		MOBILE bras	150	UN	2.210,00	331.500,00
11	<p><b>PUXADA ALTA GALVANIZADA</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 2,00 mm; 1 ½" x 3,00 mm, 1 ½" x 1,50 mm, 1" x 1,50 mm e ¾"</p>		MOBILE bras	150	UN	2.286,00	342.900,00

	<p>x 1,20 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 9,35 mm; 6,35 mm e 4,75 mm SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm). Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras zincadas. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador parabout</b> de no mínimo 3/8" x 2 ½". <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: PUXADA ALTA INDIVIDUAL PARA CADEIRANTES).</b></p> 					
12	<p><b>JOGO DE BARRAS TRÊS ALTURAS GALVANIZADA</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 2,00 mm; 1 ½" x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. Barra chata de 1¼" x 3/16". SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). FORMA DE FIXAÇÃO: <b>Chumbador com flange</b> de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação. * COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: BARRA TRÊS ALTURAS PARA CADEIRANTES).</b></p> 	MOBILEbras	150	UN	3.735,00	560.250,00
13	<p><b>BICICLETÁRIO INDIVIDUAL GALVANIZADA</b></p>	MOBILEbras	750	UN	896,66	672.495,00

	<p>MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no 2" x 1,50 mm e 1 ½ x 1,50. Chapas de aço carbono de no mínimo 3,00 MM. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). <b>FORMA DE FIXAÇÃO: Chumbador parabolt</b> de no mínimo 3/8 x 2 ½ em inox. <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação.</b> *COR: Amarelo e azul escuro. (MODELO: BICICLETÁRIO INDIVIDUAL).</p> 							
14	<p><b>PLACA ORIENTATIVA GALVANIZADA</b>  MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 2" x 1,50 mm e 1" x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. Chapa galvanizada de no mínimo 0,90 mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Adesivo frente e verso com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosfato. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. REVESTIMENTO: Aplicação de zinco nas estruturas de aço através do processo de imersão a quente (<b>galvanização a fogo</b>). <b>FORMA DE FIXAÇÃO: Aterramento.</b> <b>GARANTIA: 12 meses sob defeitos de fabricação.</b> * COR: Azul escuro. (MODELO: PLACA ORIENTATIVA).</p> 	MOBILE bras	150	UN	2.288,03	343.204,50		
<b>VALOR TOTAL R\$</b>							<b>38.946,69</b>	<b>6.379.999,50</b>

- FABRICANTE:  **STRONGFER - STRONGFER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS LTDA**  
- PROCEDÊNCIA; NACIONAL

4 - VALIDADE DA PROPOSTA: 90 (noventa) dias.

5 - PRAZO DE ENTREGA: 30 (trinta) dias.



**6 - PRAZO DE PAGAMENTO: 30 (trinta) dias.**

**7 - PRAZO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA: 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.**

A garantia não cobre problemas decorrentes ao mau uso dos equipamentos e/ou vandalismo.

**8 - DECLARA** que a assistência técnica dos itens comercializados **será através da fabricante em todo território nacional pelo período de 12 (doze) meses.**